

HYDRANT NADZIEMNY TYP 2018-C Z PODWÓJNYM ZAMKNIĘCIEM, ŁAMANY

DN 80 - DN 100

Zastosowanie:

W sieciach wodociągowych oraz przeciwpożarowych w celu poboru wody.

Cechy konstrukcyjne

- Hydrant nadziemny z podwójnym zamknięciem typ C (konstrukcja łamana) do szybkiego użycia podczas pożaru oraz tymczasowego podłączenia do sieci wodociągowej
- Podłączenie do sieci wodociągowej za pomocą kształtek N i FF
- Samoczynne odwodnienie w momencie całkowitego zamknięcia
- Niezwykle lekka konstrukcja hydrantu pozwala na szybki i prosty montaż
- Uszczelnienie umożliwia samoczyszczenie obszaru doszczelnienia
- Głowica hydrantu może być łatwo obracana i montowana w dowolnej pozycji (0-360°)
- Dobre właściwości hydrauliczne
- Możliwość wymiany elementów wewnętrznych bez konieczności wykopywania hydrantu.



Dane techniczne:

Dopuszczalne ciśnienie robocze PFA: 16 bar / PN16	Odwadnianie: Czas opróżniania = 5 min/m
Konstrukcja zgodna z: PN-EN 14384, PN-EN 1074-6, Rozporządzenie 304/2011	Certyfikaty: WRAS, W270, KTW
Odporność na działanie obciążeń: DN 80 MOT = 125 Nm, MST = 250 Nm	Kołnierze: PN-EN 1092-2, PN10/16
Gniazda do podłączenia węża pożarowego: Standardowe DN80 2 x B DN100 2 x B 1 x A	Powłoka ochronna: Wewnętrznie: farba epoksydowa nakładana elektrostatycznie, min. 250 µm Zewnętrznie: farba epoksydowa nakładana elektrostatycznie min. 250 µm + warstwa zapewniająca odporność na promienie UV min. 80 µm



Rodzaj certyfikatu	Numer certyfikatu
Certyfikat stałości właściwości użytkowych	1404-CPR-3086
Numer świadectwa dopuszczenia DN80	4257/2021
Numer świadectwa dopuszczenia DN100	4256/2021
Atest PZH	B.BK.60110.1363.2022
Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych DN80	KDWU 40
Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych DN100	KDWU 42

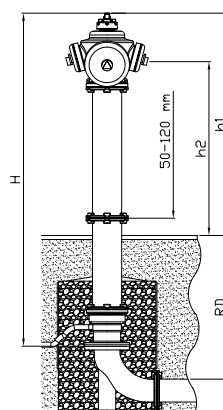
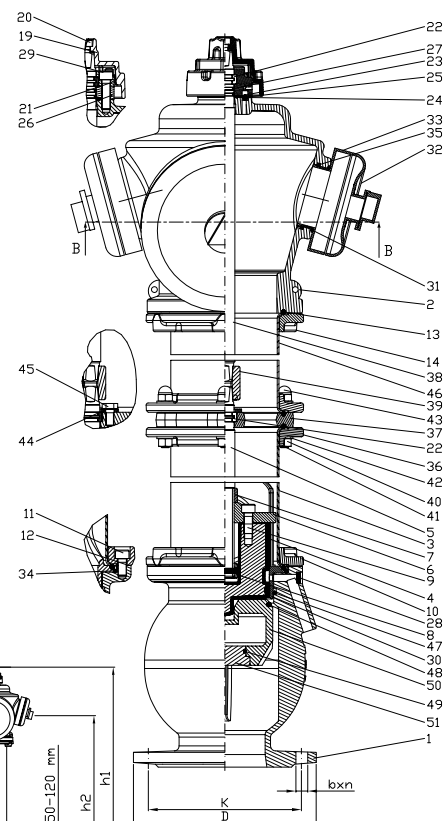
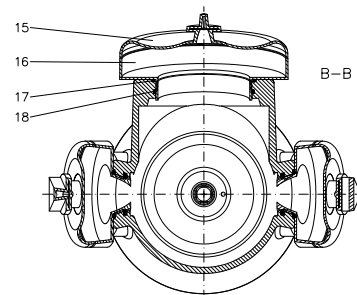
Pełna identyfikowalność za pomocą kodu QR



Nr	Nazwa części	Materiał
1	Korpus zaworu hydrantu	EN-GJS-400-15
2	Głowica hydrantu	EN-GJS-400-15
3	Kolumna	SS 1.4305; 1.4571
4	Tłok zaworu	EN-GJS-400-15 + EPDM
5	Trzpień zaworu	SS 420
6	Nakrętka trzpienia zaworu	CW 614 N
7	Dystans	CW 614 N
8	Dystans	CW 614 N
9	Śruba	A2-70
10	Kołnierz kolumny hydrantu B	EN-GJS-400-15
11	Śruba	A2-70
12	Podkładka	Poliamid PA
13	O-ring	EPDM
14	Kołnierz kolumny hydrantu R	EN-GJS-400-15
15	Pokrywa nasady A	Aluminium
16	Nasada A	Aluminium
17	O-ring	EPDM
18	Uszczelka A	EPDM
19	Pokryto hydrantu	Aluminium
20	Śruba	A2-70
21	Nasada	Aluminium
22	Dystans	CW 614 N
23	O-ring	EPDM
24	Zawór napowietrzający	EPDM
25	Uszczelka zaworu	EPDM
26	Łożysko POM	CENTRODAL W
27	O-ring	EPDM
28	Zaślepka	HD-PE
29	Śruba	A2-70
30	Pierścien uszczelniający	SS 1.4059
31	O-ring	EPDM
32	Pokrywa nasady B	Aluminium
33	Nasada B	Aluminium
34	O-ring	EPDM
35	Uszczelka przyłączeniowa B	EPDM
36	Kołnierz kolumny hydrantu L	EN-GJS-400-15
37	Tuleja zrywalna	EN-GJS-400-15
38	Trzpień zaworu Z	SS 420
39	Sprzęgło	EN-GJS-400-15
40	Nakrętka śruby zrywalnej	A2-70
41	Śruba zrywalna	A2-70
42	Podkładka kolumny	A2-70
43	Nakrętka	A2-70
44	Podkładka	SS 304
45	Śruba	A2-70
46	Kolumna nadziemna	SS 1.4305; 1.4571
47	Uszczelka siedziska tłoka	EPDM
48	O-ring	EPDM
49	O-ring	EPDM
50	Pływak	CENTRODAL W
51	Korek pływak	CENTRODAL W

Kv [m³/h] DN80, DN100

Min. wymagane Kv 160 80 140



Wymiary i połączenia:

DN	Kod	Rd	H	h1	h2	D	K	n	b	Waga kg
80	AF0708	750	1550	975	828	200	160	8	19	41
	AF0709	1000	1800							43,5
	AF0710	1250	2050							46
	AF0711	1500	2300							48,5
100	AF0712	750	1550	975	828	220	180	8	19	46,5
	AF0713	1000	1800							49
	AF0714	1250	2050							51,5
	AF0715	1500	2300							54

Rd - zalecana głębokość zabudowy
H - całkowita wysokość hydrantu

Wyprodukowano dla AEON przez IMP

