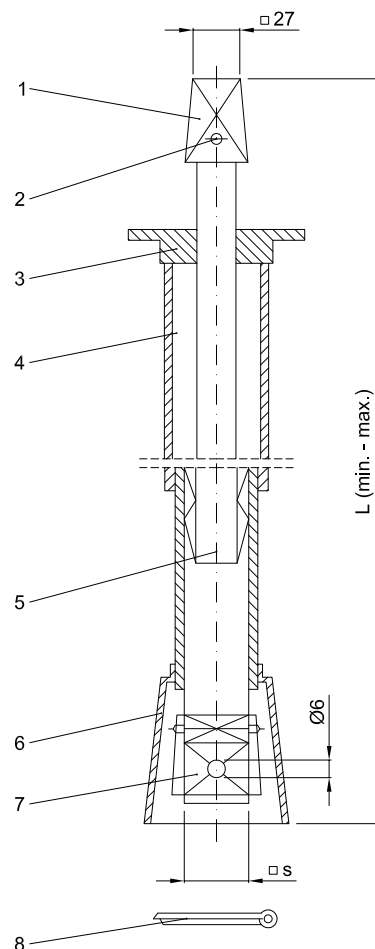


OBUDOWA DO ZASUW GAZOWYCH OPTIVALVE PLUS TELESKOPOWA

DN 50 - DN 400

Nr	Nazwa części	Materiał
1	Kaptur górny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
2	Kotek sprężysty	Stal FeZn5
3	Końnierz	Polietylen PE
4	Rura osłonowa	Polietylen PE
5	Wrzeciono	Profil stalowy S235JR / profil stalowy ocynkowany
6	Kielich	Polietylen PE
7	Nasada dolna	Żeliwo szare EN-GJL-250 opcjonalnie Żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
8	Zawlecзка	Stal FeZn5 / Stal nierdzewna

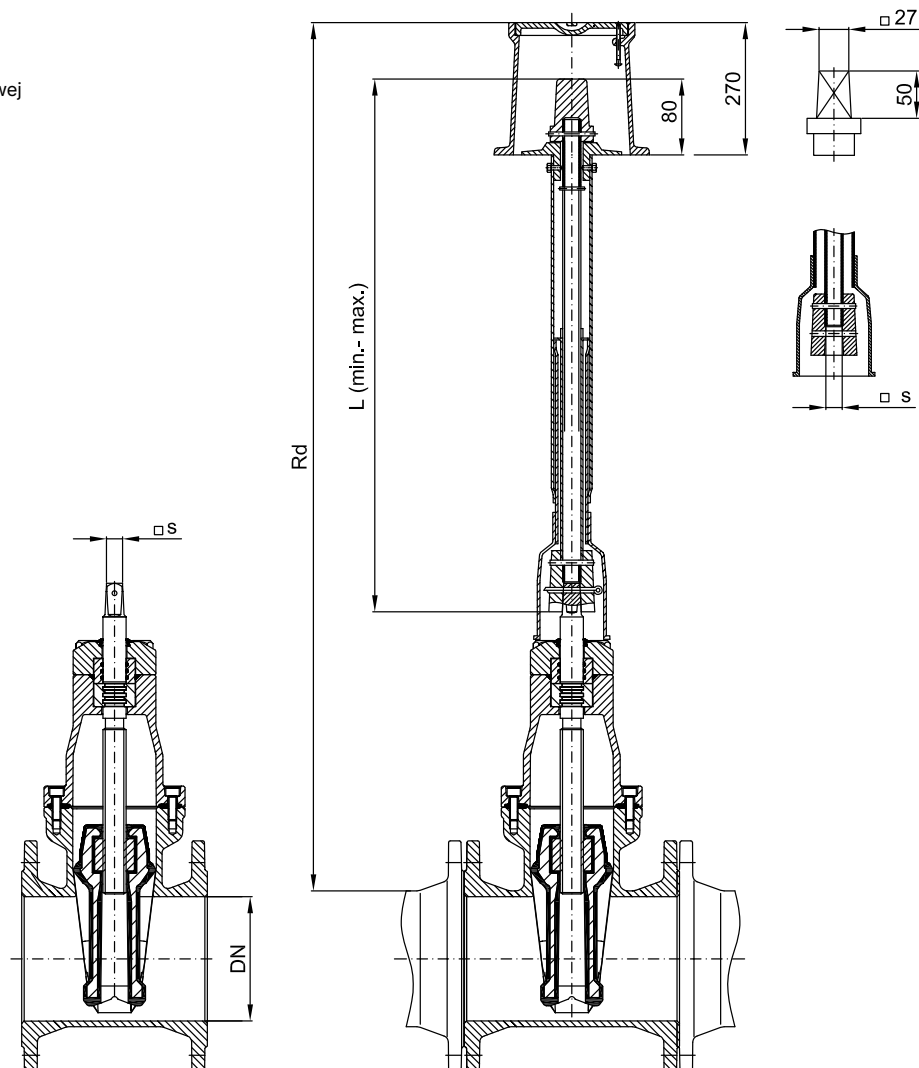


Wymiary:

Kwadrat trzpienia □S [mm]	Waga obudów [kg]					
	L [mm] 550/800	L [mm] 800/1200	L [mm] 1000/1650	L [mm] 1400/2200	L [mm] 1600/2500	L [mm] 2000/3000
14	3,0	4,0	4,5	5,2	6,0	7,0
17	3,0	4,0	4,5	5,3	6,0	7,0
19	3,0	4,0	4,5	5,3	6,0	7,0
24	3,5	4,5	5,0	6,0	6,5	8,0
27	3,5	4,5	5,0	6,0	6,5	8,0
32	3,7	4,7	5,2	6,2	6,7	8,2

Dobór obudowy teleskopowej do zasuwy OptiValve Plus™

Rd - odległość od podstawy rurociagu do poziomu gruntu
L - rzeczywista długość obudowy teleskopowej



Średnica zasuwy DN	Kwadrat trzpieńa □ S [mm]	L [mm] 550/800		Kod produktu	L [mm] 800/1200		Kod produktu	L [mm] 1000/1650		Kod produktu	L [mm] 1400/2200		Kod produktu
		Rd [mm] min	max		Rd [mm] min	max		Rd [mm] min	max		Rd [mm] min	max	
50	17	1011	1261	AA1062	1261	1661	AA1063	1461	2111	AA1064	1861	2661	AA1065
50*	19	1011	1261	AA1068	1261	1661	AA1069	1461	2111	AA1070	1861	2661	AA1071
80	17	981	1231	AA1062	1231	1631	AA1063	1431	2081	AA1064	1831	2631	AA1065
80*	19	981	1231	AA1068	1231	1631	AA1069	1431	2081	AA1070	1831	2631	AA1071
100	19	1001	1251	AA1068	1251	1651	AA1069	1451	2101	AA1070	1851	2651	AA1071
125	19	1105	1355	AA1068	1355	1755	AA1069	1555	2205	AA1070	1955	2755	AA1071
150	19	1081	1331	AA1068	1331	1731	AA1069	1531	2181	AA1070	1931	2731	AA1071
200	24	1154	1404	AA1074	1404	1804	AA1075	1604	2254	AA1076	2004	2804	AA1077
250	27	1213	1462	AA1080	1463	1863	AA1081	1663	2313	AA1082	2063	2863	AA1083
300	27	1269	1519	AA1080	1519	1919	AA1081	1719	2369	AA1082	2119	2919	AA1083
400	32	1460	1710	-	1710	2110	AA1118	1910	2560	AA1119	2310	3110	AA1120

*1 BS standard